

会 社 概 要

会社名 三田産業株式会社
 代表者 代表取締役 古谷 健
 所在地 本社第一工場 茨城県板東市長谷908番地-3
 第二工場 茨城県板東市桐の木西原632番地-8

電話 代表 0297・35・7165
 FAX 0297・36・1433

取引銀行 京葉銀行 江戸川支店 口座 No.4522383

資本金 10,000,000 円

| | | |
|----|---------------------|---------------------|
| 社歴 | 1973 (昭和 48) 年 1 月 | 個人会社三田産業創立 |
| | 1977 (昭和 52) 年 4 月 | 三田産業株式会社設立 |
| | 1981 (昭和 56) 年 10 月 | 岩井市に工場開設 |
| | 1983 (昭和 58) 年 5 月 | 野田市に第二工場開設 |
| | 1994 (平成 6) 年 11 月 | 資本金 10,000,000 円に増資 |
| | 1998 (平成 10) 年 9 月 | 柏市に営業所開設 |
| | 1999 (平成 11) 年 12 月 | 柏営業所を第一工場内に移設 |

主設備機械

| | | |
|--------|---------------------------|------|
| ◎アマダ製 | アペリオ II-357 (パンチ、レーザー複合機) | 1 台 |
| ◎アマダ製 | ベンダー (RG-50) 2 m用 | 3 台 |
| ◎アマダ製 | コーナーシャー | 1 台 |
| ◎東洋工機 | シーリング (H S S -2050) 2 m用 | 1 台 |
| ◎井上製 | ベンダー 1.2m 用 | 1 台 |
| ◎東洋工製 | アングルカッター | 1 台 |
| ◎日立製・他 | アルゴン溶接機 | 1 台 |
| ◎松下製・他 | 半自動溶接機 | 5 台 |
| ◎松下製・他 | スポット溶接機 | 3 台 |
| ◎ダイヘン製 | エアープラズマ切断機 | 1 台 |
| ◎アマダ製 | CAD・CAM (パンチ・レーザー複合機用) | 3 台 |
| ◎各種溶接機 | | 10 台 |

主要制作品目

恒温槽・クリーンオープン・バーインチャンバー・低温槽・恒温恒湿槽
 プログラム低温度恒温恒湿槽・電気炉・乾燥機・各種コンベアー装置
 各種環境試験装置・精密板金等

納入実績

日本電気 (株)・日本電気ファクトリエンジニアリング (株)・三洋電機・日本 I B M (株)
 関東自動車工業 (株)・トヨタ自動車 (株)・(株) リコー・キヤノン (株)・河川湖精密 (株)
 三菱電機 (株)・ソニー (株)・シャープ (株)・川崎製鉄 (株)・シチズン (株)
 凸版印刷 (株)・日本サーモスタット (株)・小野測器・三菱製紙 (株)・(株) テネックス
 ミネベア (株)・本田技研工業 (株)・日本端子 (株)・岡谷銅機 (株)・日立電線 F M (株)
 大日本印刷 (株)・T D K (株)・川鉄商事 (株)・八州電機 (株)・相生電気 (株)
 東北機械工事 (株)・(株) シンコー・(株) インテスコ・白菱興行 (株)・田口通信工業 (株)
 (株) 忍足研究所・(株) ハドシス・ナイルス部品 (株)・(株) デンソー 等
 (商社受注含) 順不同

Company Profile

Company name: Mita Sangyo Co., Ltd
 Representative: Hiroshi Tanaka, Representative Director
 Address: Head Office: 450, Higashi Fukui, Nagareyama-shi, Chiba Prefecture
 First Factory: 908-3, Hase, Bando-shi, Ibaraki Prefecture (Ground: 1,165*
 Building: 1,078*)
 Second Factory: 632-8, Kirinori Nishihara, Iwai-shi, Ibaraki Prefecture
 (Ground: 789*, Building: 178*)
 Third Factory: 3435-2, Aza Uehara, Nakazato, Noda-shi, Chiba Prefecture
 (Ground: 300*, Building: 98*)
 Tel: 0297-35-7165
 Fax: 0297-36-1433

Major machinery

・Made by Amada: Aperio II-357 (punch and laser composite machine) 1 unit
 ・Made by Amada: Pander (RG-50) for 2m 3 units
 ・Made by Amada: Corner Shear 1 unit
 ・Made by Toyo Koki: Sealing (JISS-2050) for 2m 1 unit
 ・Made by Inoue: Bender for 1.2m 1 unit
 ・Made by Toyoko: Angle Cutter 1 unit
 ・Made by Hitachi, etc.: Argon Welder 1 unit
 ・Made by Matsushita, etc.: Semi-automatic Welder 5 units
 ・Made by Matsushita, etc.: Spot Welder 3 units
 ・Made by Daihen: Air Plasma Cutter 1 unit
 ・Made by Amada: CAD and CAM (punch and laser composite machine) 3 units
 ・Other welding machines 10 unit

Bank of account: Edogawa Branch of Keiyo Bank, Ltd.
 Account No. 4522383

Capital: 10,000,000 yen

Company background:

January 1973: Established private company Mita Sangyo
 April 1977: Established Mita Sangyo Co., Ltd.
 October 1981: Constructed a factory in Iwai-shi
 May 1983: Constructed a second factory in Noda-shi
 November 1994: Increased the capital to 10,000,000 yen
 September 1998: Established a sales office in Kashiwa-shi
 December 1999: Moved the Kashiwa Sales Office into the First Factory

Major products

Constant temperature reservoir, clean oven, burn-in chamber, low temperature reservoir, constant temperature and humidity reservoir, programmable low temperature and constant humidity reservoir, electric furnace, drying machine, various conveyors, various environmental testing machines, precision sheet metal processing, etc.

Major customers

NEC Corporation, NEC Factory Engineering Co., Ltd., Sanyo Electric Co., Ltd., IBN Japan, Ltd., Kanto Auto Works, Ltd., Toyota Motor Corporation, Ricoh Co., Ltd., Canon Inc., Kawaguchiko Seimitsu Co., Ltd., Mitsubishi Electric Corporation, Sony Corporation, Sharp Corporation, Kawasaki Steel Corporation, Citizen Watch Co., Ltd., Toppan Printing Co., Ltd., Japan Thermostat Co., Ltd., Ono Sokki Co., Ltd., Mitsubishi Paper Mills Limited, Tennex Co., Ltd., Minebea Co., Ltd., Honda Motor Co., Ltd., Japan Terminal Co., Ltd., Okaya & Co., Ltd., Hitachi Cable FM, Ltd., Dai Nippon Printing Co., Ltd., TDK Corporation, Kawashe Corporation, Yasu Electric Co., Ltd., Sosei Electric Co., Ltd., Tohoku Machine Construction Co., Ltd., Shinko Co., Ltd., Intesco Co., Ltd., Shirohishi Koko Co., Ltd., Tatuchi Tsushin Kogyo Co., Ltd., Shibata Research Laboratory Co., Ltd., Hadsys Co., Ltd., Niles Parts Co., Ltd., and others
 (Including orders received from trading companies) In random order